

## 鏈 霉 素 的 試 制

張為申 黃大饒 庄錫亮 范成典 吳國梧 徐學瑛 王文翔

(中央生物制品研究所, 抗生素室)

鏈霉素为常用的几种主要抗生素之一, 在臨牀上可用來治療結核病、腦膜炎及鼠疫等症, 特別是能够治療某种类型結核病, 因此不論在臨牀上或在研究和制造上都异常地受到重視。灰色鏈霉菌極易变异, 產生鏈霉素的能力容易衰退, 如欲得到產生鏈霉素較高的菌种, 就必須加以適當处理, 就像用X射線或紫外光輻射等方法, 然后將所得之优良菌种進行培养。發酵过程中需使用適當的培养基和合宜的生長条件才能產生出更多的鏈霉素, 發酵完畢, 進行提煉。提煉方法虽可采用活性炭吸附法<sup>[1]</sup>, 但所得之鏈霉素含雜質較多而且收回率甚低, 故改用离子交換法, 進行提煉, 茲將鏈霉素試制步驟列述如下:

### 菌 种

1. 灰色鏈霉菌 (*Streptomyces griseus*) 601
2. 枯草桿菌 (*Bacillus subtilis*)
3. 肺炎桿菌 (中檢 4601) —

### 培 养 基

#### 1. 孢子培养基

肉 脆	0.5%
胰	0.5%
氯化鈉	0.5%
葡萄糖	1.0%
瓊 膠	2.0%
pH 7.0	

#### 2. 种子培养基

酵母粉	1.0%
葡萄糖	2.5%
氯化鈉	0.25%
硫酸銨	0.3%
磷酸二氫鉀	0.02%
調節 pH 7.8 后加碳酸鈣	0.4%

## 3. 酵解培养基

黃豆餅粉	1.5%
胰	0.5%
硫酸銨	0.25%
葡萄糖	2.0%
淀粉	1.0%
硫酸鎂	0.025%
磷酸二氫鉀	0.02%
氯化鈉	0.4%
調節 pH 7.8 后加碳酸鈣	1.0%

## 分 析 方 法

(一) 效价檢定——杯碟法<sup>[2]</sup>与化学檢定法

化学檢定法系参考 John 氏方法<sup>[3]</sup>并加以改進，茲將此法抄錄如下：

1. 培养液的处理：取培养液少許，用硫酸調節 pH 到 2.0 左右，加入活性炭 1%，激烈搖盪數分鐘后，過濾，用氫氧化鈉溶液將濾液中和。

2. 樹脂的處理：將羧基樹脂<sup>[4]</sup>(顆粒為 40—60 篩號)浸于 1 N 氢氧化鈉溶液中片刻，然后用蒸餾水洗至中性，再浸于 1 N 鹽酸溶液中，同样用蒸餾水洗至中性。取 1.5 克樹脂裝入交換柱內，加氫氧化鈉溶液，使其成為  $\text{Na}^+$  式羧基樹脂。

3. 鏈霉素的交換：取處理過的培养液 20 毫升通過離子交換柱，時間維持 15—20 分鐘，于是鏈霉素都被交換到樹脂上，然后用水洗滌樹脂，將其中黃色雜質洗掉。

4. 鏈霉素的釋出：從離子交換柱上端加入 1 N 硫酸溶液 15 毫升，尽量在 10—15 分鐘內將 15 毫升硫酸溶液流完，最初流出之 2 毫升溶液不含鏈霉素，这时用少量蒸餾水洗滌樹脂并用量筒接收自交換柱底部流出之溶液，使其體積恰為 20 毫升正。

## 5. 顏色反應

(1) 將鏈霉素破壞成為落葉松皮素(Maltol)，取試管 4 支加入不同量的釋出液，但每支試管中鏈霉素含量不得低於 500 單位。否則與氯化高鐵試劑之顏色反應不夠靈敏。每支試管裝好釋出液后，用蒸餾水稀釋至 4 毫升，然后每支試管中各加 5 N 氢氧化鈉 1 毫升，在沸水浴中煮 3 分鐘，此時鏈霉素却破壞為落葉松皮素，冷卻后每支試管中各加 5 N 硫酸 2 毫升，備用。

(2) 落葉松皮素與氯化高鐵的顏色反應 將上述酸性溶液各加入氯化高鐵試劑 1 毫升，溶液即呈紫色，10 分鐘后以光電比色計進行測定，濾鏡波長為 550 毫微米，所得之讀數，可從標準曲線上算出鏈霉素之含量。

(3) 标准曲綫的建立 取 7 支或 8 支試管，分別在每支試管中加相當于鏈霉索 500, 600, 700, 800……1200 單位左右的純落葉松皮素，然后依照上述方法進行比色，所得之讀數做為縱座標，鏈霉索單位為橫座標，于是即可繪成一標準曲綫（見圖 1）。

表 1 比色計讀數與鏈霉索單位對照表

試驗次數 比色計讀數	1	2	3	4
鏈霉索單位				
492	4.3	4.3	4.4	4.2
615	5.6	5.6	5.2	5.6
738	6.9	6.9	7.0	6.8
860	8.1	8.1	7.9	8.0
984	9.8	9.8	9.8	9.7
1108	10.8	11.0	11.3	11.0
1230	11.1	11.8	11.9	12.0

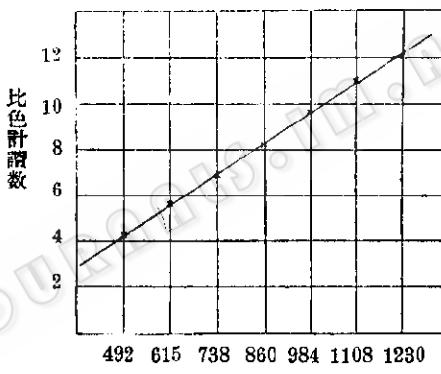


圖 1 鏈霉索標準曲綫圖

## 6. 化學檢定與生物檢定之比較

取同一样品分別以生物檢定方法和化學檢定方法進行鏈霉索單位測定所得之結果（見表 2）。

表 2 生物檢定法與化學檢定法測定鏈霉索培养液單位的比較

試驗次數 鏈霉索單位 方 法	1	2	3	4	5	6	7
生物檢定	460	517	510	254	570	616	609
化學檢定	420	490	512	257	600	650	590

从表 2 看出化學檢定與生物檢定的結果比較接近，化學檢定方法手續簡單，時間

迅速，2 小时內可得到結果。

## (二) 鏰霉素成分之測定——紙型色層分離法<sup>[5]</sup>。

### 菌种的处理方法

(一) 紫外光处理法 所用之仪器为 18 吋紫外光灯一支，500 W 电灯一盏，双碟 16付，1 毫升及 10 毫升吸液管各 5 支，500 毫升三角瓶 100 个，处理步骤如下：

1. 处理菌种的前一天將芽孢培养基分裝在双碟中，每个双碟的裝量为 25 毫升。
2. 在鏈霉菌孢子旺盛的大試管中加減菌蒸馏水少許，用不銹鋼棒把孢子刮下，將这懸液通过減菌的脫脂棉過濾二、三次，經顯微鏡觀察，如看到絕大部分是單顆孢子時，稀釋至適當濃度，备用。
3. 取單顆孢子懸液 0.2 毫升，接种于双碟上，用玻璃棒小心地將其鋪勻在瓊膠上。
4. 把加过孢子的双碟蓋掀开，放在紫外光灯下照射，时间和距离可以適當改变，一般照射时间为 3—7 分鐘，距离为 15 厘米。
5. 紫外光照射后，立即將双碟蓋上，放在 500W 灯光下照射 2 小时。
6. 用 500W 灯光照射后，把双碟放在 25°C 恒温室中培养 7 天，挑选出倖存的而且形态變异的菌落，每一菌落接种于兩支含有孢子培养基的中管中，培养 7 天后，取一管作搖瓶試驗，若搖瓶培养產生的效價很高，即把另一管孢子接种在沙土管內，冷冻干燥后，儲存备用。

(二) 温度处理法 主要步驟与紫外光处理法相同，用加溫方法代替紫外光照射，促使孢子變異。將裝有單顆孢子的懸液試管放在 80°C 热水中，維持 8 分鐘，立即用冷水冷却至 15—20°C，然后取出 0.2 毫升，均匀地接种在盛有孢子培养基的双碟上。培养 7 天，然后挑选形态變异的菌落，進行搖瓶試驗。

### 培 养 方 法

1. 孢子培养 用白金环自沙土管中取少許沙土接种在含有孢子培养基的罗氏瓶中。培养 7—9 天，斜面上生長出一層很厚的白色粉末，这就表示孢子生長旺盛，可以做接种之用。

2. 搖瓶种子培养 取一孢子生長旺盛的罗氏瓶，加進減菌蒸馏水 25 毫升，用不銹鋼棒將孢子刮起，吸出孢子懸液少許接种在 4 公升三角瓶內，其中含有种子培养基 400 毫升，放在 25°C 恒温室中搖床上，培养 36—48 小时后，培养液稠厚，表示菌絲繁盛，即可作下一步种子培养之用。

3. 攪瓶种子培养 攪瓶設備見青霉菌培养研究<sup>[6]</sup>。瓶中裝种子培养液 5 公升，自 4 公升三角瓶中將全部培养液接种于攪瓶中，通入無菌空气并加以攪拌，置于 25°C 恒温水池中培养 24—36 小时，俟菌絲稠厚即可作接种醣酵罐之用。

4. 醣酵培养 醣酵罐設備見青霉素的研究<sup>[6]</sup>。每罐裝醣酵培养基 50 公升，豆油 100 毫升，在温度 115°C 減菌 30 分鐘，冷却后，將攪瓶种子液接种在醣酵罐中，攪拌速度为每分鐘 240 轉，温度为 24—25°C，空气量为 0.5 体積。

## 提煉方法

离子交換法：陽离子羧基樹脂是根据梅澤純夫氏方法<sup>[4]</sup>綜合而成，顆粒大小为 20—40 篩号，陰离子樹脂为 Ionic-A-300。

1. 培养液的处理 取培养液 40—50 公升，加入草酸 100 克，用硫酸調節至 pH 2.0，加活性炭 1—2%，攪拌 5 分鐘后，加適量助濾粉 (Celite) 过濾，如濾液不清可再濾一次，用氯氧化鈉溶液將濾液調節至 pH 7.5—8.0，然后过濾，除去懸濁物。

2. 鏈霉素在陽离子樹脂上的交換 將所得之澄清濾液通过  $\text{Na}^+$  式樹脂，進行交換，鏈霉素及部分色素被吸附或交換在樹脂上。以蒸餾水洗滌樹脂，去掉雜質，用 1 N 硫酸把鏈霉素由樹脂上釋出，后一部分釋出液含酸頗多，可用  $\text{OH}^-$  式陰离子樹脂中和之，并通过  $\text{SO}_4^{=}$  式陰离子樹脂除去綠色色素，然后再使其通过  $\text{Na}^+$  式陽离子樹脂進行交換，同样地用 1 N 硫酸將鏈霉素釋出，取濃度最高的部分，加在丙酮中 (1:4)，于是無定形鏈霉素硫酸鹽即沉淀出來，鏈霉素濃度較低部分，其中酸性較強，下次提煉时可作釋出樹脂上鏈霉素之用。

3. 鏈霉素硫酸鹽的精制 將上述粗制品溶于適量双蒸餾水中，調節至 pH 4.0，加氧化鋁 5%，激烈攪拌后，过濾，濾液呈淡黃色，通过塞氏過濾器減菌，在嚴格無菌操作下，分裝，然后進行冷冻干燥，如此所得之成品純度可达 600 單位/毫克以上。

## 實驗結果与討論

### 1. 处理菌种的結果

(1) 紫外光处理：利用紫外光处理鏈霉菌孢子，死亡率極高，一般可达 99.9% 以上（見表 3）。

113 号鏈霉菌孢子懸液稀釋 100,000 倍后，接种于双碟上：不經紫外光照射，結果可生長 500 顆以上菌落，但將孢子懸液不加稀釋經紫外光照射 5 分鐘后，僅存 10 顆菌落，故死亡率極高。

表3 紫外光照射时间对菌落生存数量之影响

113号孢子悬液浓度	原液稀释十万倍	原液	原液	原液	原液
紫外光照射时间(分)	0	2	3	4	5
500W灯光辐射时间(分)	0	0	120	0	120
每碟菌落生长数(颗)	500以上	16	200	8	70

原始 601 号链霉菌，经在摇瓶中培养，产量仅 200 单位/毫升，经多次紫外光处理后，得 F17 号菌种，在发酵罐中培养，效价可达 854 单位/毫升。

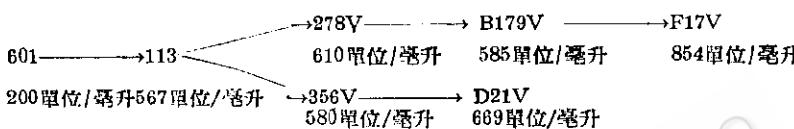


图2 601号菌种经紫外光处理后菌种衍变及产量增加之情况  
(在发酵罐中结果)

## (2) 温度处理:

温度处理亦能得到产量较高的菌种，但衰退比用紫外光处理的菌种更快，产量随培养次数逐渐下降(见表4)。

表4 在摇瓶中温度处理与紫外光处理后菌种稳定性的比较，产量单位/毫升

菌 种	挑 选 时 产 量	第 一 次 重 复 后 产 量	第 二 次 重 复 后 产 量	第 三 次 重 复 后 产 量	第 四 次 重 复 后 产 量
F 7-V	640	570	460	760	600
F17-V	600	660	416	568	680
F 5-T	680	480	281	很 低	很 低
F11-T	630	480	216	很 低	很 低

註: -V 代表用紫外光处理的菌种, -T 代表用温度处理的菌种。

## 2. 培养结果

将经过紫外光处理后所得之优良菌种分别进行发酵罐培养，每个菌种最初几次培养时所产之效价均高于后几次的效价(见表5)，不同培养温度如 25°C 或 27°C 对于链霉素产量虽有影响，但不十分明显，从试验结果看，温度 25°C 较为适宜(见表6)。

## 3. 提炼结果

链霉素培养液经第一次离子交换后，链霉素完全被交换至树脂上，废液中并不含有链霉素，但用 1N 硫酸释出时，仅为总量之 80% 左右，将此释出液经过阴离子树脂中和并脱色，通过第二离子交换柱，废液中仍无链霉素，再释出时又有 15—20% 损失，故在正

常情况下，提煉总收回率均为 52—62.5%（見表 7）。

表5 不同菌种在发酵罐中产量的比较(25°C)

菌		种		号			
278		356		D21		F17	
批号	产量	批号	产量	批号	产量	批号	产量
54-12	510	54-12	670	54-29	652	54-40	834
54-15	610	54-15	550	54-30	530	54-40	854
54-18	542	54-18	580	54-32	669	54-41	738
—	—	54-21	552	54-32	586	54-42	729
—	—	54-22	442	54-33	500	54-43	672
—	—	54-28	420	54-39	402	54-44	630

表6 F17号菌种在不同培养温度下对产量之影响

產量(單位/毫升)	批 號	54-44	54-46
溫 度			
25°		630	683
27°		616	630

表7 鍾霉素提煉結果

批号	培养液		第一次离子交换			第二次离子交换			粗制品		总收回率%
	效价 单位/毫升	体积 公升	废液	释出液 单位/毫升	收回 %	废液	释出液 单位/毫升	收回 %	重量 克	效价 单位/毫克	
15	535	45	—	4720	70	—	15300	61.8	30	430	52
16	330	40.5	—	3000	90	—	10760	80.0	17	450	58
40	588	34	—	3200	82	—	15500	64.0	17.3	516	44.7
41	603	58	—	4800	80	—	21900	50.0	21	450	43.2
42	600	50	—	1890	75	—	15000	60.0	18.2	620	52.9
43	560	42	—	2040	72	—	18800	65.0	13.8	548	53.2
44	511	39	—	3300	74	—	18200	67.0	14	636	62.5

一定量的鏈霉素溶液通过离子交换柱时，液体的流速与樹脂的始漏容量 (leakage capacity) 成反比(見圖 3)。流速愈慢，鏈霉素的始漏容量愈大。例如將含有 400 單位/毫升的鏈霉素培养液以每分鐘 50 毫升的流速通过离子交換柱 (內裝樹脂 500 克, 20-40 級號)。連續交換至 65 公升時，流出的廢液始含鏈霉素 20 單位/毫升 (始漏點)。如流速改為每分鐘 200 毫升，則 40 公升時已达始漏點。為了使樹脂發揮最大的能力，必需注意控制培养液流速。

利用紙型色層分離法測定鏈霉素培养液中是否含有它种鏈霉素，如甘露糖鏈霉素，如甘露糖鏈霉素

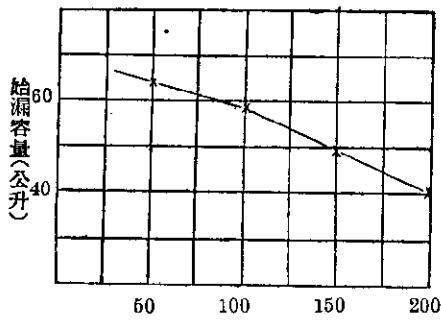


图3 树脂交换容量与流速的关系

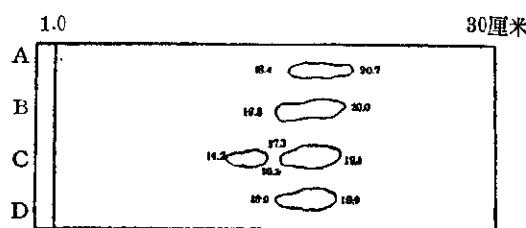


图4 链霉素培养液的色层分离

- A. 链霉素培养液(1958. 6. 15 第4罐);  
 B. 链霉素培养液(1958. 6. 15 第3罐);  
 C. 双氢链霉素与 F.D.A. 标准链霉素;  
 D. F.D.A. 标准链霉素。

(manosido streptomycin) 等，可将培养液稀释至每毫升含 100 单位，用注射器加 10 微升到滤纸条上。放入玻璃缸中，经过 20 小时后取出，进行生物检定，观察抑菌圈的位置。从实验结果来看，链霉素标准品抑菌圈位置  $R_f = 0.6$  (见图 4)，检品为  $R_f = 0.61 - 0.65$ 。故此证明培养液中含链霉素与标准品一致，不含其他种链霉素。

### 結論

本试验初步建立了链霉素制造方法。

链霉菌经过紫外光处理后，可选得较高的菌种，在发酵罐中产生链霉素最高可达 854 单位/毫升，但容易变异，效价逐渐降低。目前尚未觅得产量稳定的菌种，链霉素生产过程中每一步骤可用化学检定作参考且与生物检定结果接近，并能在 2 小时内得出结果，提纯收回率平均约为 52—62%，所得之链霉素硫酸盐纯度可达 636 单位/毫克。培养液经过色层分离的测定，并不含它种链霉素。

### 参考文献

- [1] Carter et al. *J. Biol. Chem.* 160: 337, 1945.
- [2] 中華人民共和国卫生部抗生素效价测定暂行规则 26—30, 1954.
- [3] C. V. St. John. et al. *Anal. Chem.* 23: 1289, 1951.
- [4] 梅澤純夫等: *J. of Antibiotics* (日文) 5: 417, 1952.
- [5] Peterson, D. H. et al. *J.A.C.S.* 72, 3598, 1950.
- [6] 張为申、黃大謙、王文翔、馬祺勝: 微生物学报, 1(1): 66, 1953.

## EXPERIMENTAL PRODUCTION OF STREPTOMYCIN

CHANG WEI-SHEN, HUANG TA-PIN, CHUNG HSI-LIANG, FAN CHENG-TIEN, WU KUO-WU

HSU HSUEH-YING AND WANG WEN-HSIANG

*Antibiotic Laboratory, National Vaccine and Serum Institute, Peking*

In order to facilitate the production of streptomycin in this country, experimental procedures concerned have been studied by the authors in the hope that the results may prove helpful to the actual manufacturing process.

Streptomyces selected with the aid of ultraviolet rays yielded certain strains producing 854 units per ml in the fermentation tank. However, the organism showed a marked tendency to variation with the loss of ability to produce antibiotics within a short period of time. It has not yet been possible to maintain the high titre variant in the laboratory thus far.

The authors were able to check the various steps in the production of streptomycin by means of chemical determinations, which agreed within 5% with the biological method. This chemical test could be carried to completion within two hours.

The actual yield in the purification process was about 52%, and eventually the purified sulfate salt contained 636 units per mg. It was also found to be free from other types of streptomycin.