

微生物发酵生产十三碳二元酸的研究

陈远童 庞月川 郝秀珍

(中国科学院微生物研究所 北京 100080)

关键词 热带假丝酵母, 突变株, 十三碳二元酸

分类号 TQ920.1 **文献标识码** B **文章编号** 0001-6209(1999)03-0279-81

十三碳二元酸(DC_{13})是化学合成麝香T香料和尼龙1313工程塑料的重要原料。 DC_{13} 在自然界中不单独存在, 用化学方法难以合成, 只能从菜籽油中提出甘油芥酸酯再经臭氧氧化的方法生产, 此法受农田和气候限制, 产品纯度低^[1]。应用生物工程技术, 利用微生物胞内酶特异的氧化能力, 在常温常压下, 把石油中的正十三烷(nC_{13})一步转化为 DC_{13} , 开辟了 DC_{13} 的新来源, 为日用香料麝香T和尼龙1313的合成提供物美价廉的重要原料, 具有较好应用前景。国内外科学家都在研究^[2,3], 处于领先地位的是日本, 他们用一株热带假丝酵母M₂₀₃₀, 在20t发酵罐中发酵5d, DC_{13} 产量达130g/L, 纯度为94%^[4]。国内抚顺石油化工研究院1992年报道用一株热带假丝酵母多倍体变异菌株异步发酵生产 DC_{13} , 在3t罐中发酵8d, DC_{13} 的最高水平为165g/L, 纯度大于94%。本文报道高产 DC_{13} 生产菌株的诱变筛选和2.5t罐试验结果。

1 材料和方法

1.1 菌种

本实验室保存的热带假丝酵母突变株UH-2-48。

1.2 试剂

正十三烷(nC_{13})纯度96.4%, 正十五烷(nC_{15})纯度99%, 重蜡($nC_{10} \sim nC_{18}$ 混合正烷烃), 均由锦西石油化工五厂提供^[5]。其它药品为试剂级。

1.3 培养基

1.3.1 诱变培养基:麦芽汁固体培养基为10Be'的麦芽汁琼脂固体斜面。无碳源培养基: KH_2PO_4 2g, $Na_2HPO_4 \cdot 12H_2O$ 0.7g, $MgSO_4 \cdot 7H_2O$ 0.5g, $(NH_4)_2SO_4$ 5g, 酵母膏1g, 琼脂粉15g, 蒸馏水定容到1L, 0.1MPa灭菌30min。指示培养基:在培养皿上放一张吸饱 nC_{13} 的灭菌滤纸, 然后倒入无碳源培养基, 做成约2mm厚的平板。

1.3.2 筛选培养基: KH_2PO_4 8g, $NaCl$ 1g, 蔗糖2g, 酵母膏2g, 玉米浆1g, 尿素1g, nC_{13} 70g, 自来水定容到1L, pH7.3, 0.06MPa灭菌30min。

1.3.3 发酵培养基: KH_2PO_4 8g, $NaCl$ 1g, 酵母膏2g, 玉米浆1g, 蔗糖20g, KNO_3 7g, 泡敌0.65g, 尿素2g, nC_{13} 200mL, 用自来水定容到1L, pH7.5, 0.1MPa灭菌40min。

1.4 筛选方法

将待筛菌株接入麦芽汁琼脂斜面, 30℃培养2d, 接入筛选培养基中, 在200r/min的旋转摇床上发酵3d, 每24h调pH到7.5~8.0, 发酵终了, 进行提取分析。

1.5 二元酸的提取分析

参照文献[5]提取。二元酸的纯度用气相色谱分析测定。

2 结果

2.1 UH-2-48 的 NaNO₂ 诱变和筛选

取一满环在 30℃ 培养 36h 的 UH-2-48 菌体接入装有 10mL 诱变培养基的 250mL 三角瓶中, 振荡培养 36h, 取培养液 4mL, 加入 2mL 0.1mol/L、pH4.5 的醋酸缓冲液, 28℃ 保温 10min 后, 取 2mL 加入到 10mL 0.07mol/L pH8.6 的 Na₂HPO₄·12H₂O 的溶液中, 终止反应。取 1mL 处理液加到 10mL 麦芽汁培养基中, 28℃ 增殖 20h, 稀释成不同浓度涂平板, 28℃ 培养 2d, 挑出小菌落分别接入含有 nC₁₅指示平板和麦芽汁琼脂平板于 28℃ 培养 2~3d, 挑出在 nC₁₅指示平板上不生长或生长弱, 而在麦芽汁琼脂平板上生长好的菌株, 共 975 株, 经过初筛和多次复筛, 获得 5 株由 nC₁₃发酵生产 DC₁₃的较好突变株, 再经过多次重复试验, 获得两株 P-12-18 和 P-12-242 产 DC₁₃比出发菌株 UH-2-48 稳定且二元酸的产率提高 30% 以上的优良生产突变株。

2.2 突变株 P-12-18 和 P-12-242 摆瓶产酸试验

热带假丝酵母突变株 P-12-18 和 P-12-242 菌株在最适条件下, 当 500mL 三角瓶装液量为 15mL, 接种量 20%, nC₁₃为 20% 时, 在 200r/min 的旋转摇床上 30℃ 发酵 4d, 每 24h 调 pH 至 8.0 时, DC₁₃的产酸水平分别达到 87.47 和 89.84g/L, DC₁₃的纯度分别为 95.6% 和 96.5%。

2.3 P-12-242 突变株 2.5t 发酵罐试验

以 P-12-242 突变株为生产菌株, 在 2.5t 发酵罐中进行中型试验, 加入 26% nC₁₃和 20% 种液, 在 28~30℃ 同步发酵 nC₁₃生产 DC₁₃, 24h 前, pH 自然下降, 24h 后, 将 pH 控制在 7.3~7.5, 发酵 6d 左右(从接种开始到发酵结束), 连续 3 批, 结果如表 1。

表 1 发酵生产 DC₁₃中试结果

批号	1	2	3	平均
发酵清液中 DC ₁₃ 含量/(g/L)	158.7	184.2	205	182.6
nC ₁₃ 转化率/%	80.4	88.5	94.4	87.8
DC ₁₃ 纯度/%	97.0	96.5	96.9	96.8

3 讨论

P-12-242 突变株经过摇瓶试验, 特别是通过 2.5t 罐规模的中试, 证明是一株从 nC₁₃发酵生产 DC₁₃的优良生产菌株, 产酸速度快, 重复性好。这一试验结果高于日本发酵 5d 产 DC₁₃130g/L 文献报道水平。

参 考 文 献

- [1] 植村, 南海男. 化学工业, 1987, 38(5): 48~53.
- [2] 中国科学院微生物研究所烃代谢组和发酵车间. 微生物学报, 1979, 19(1): 71~75.
- [3] 沈永强, 夏国兴, 楼纯菊等. 植物生理学报, 1980, 6(1): 29~35.
- [4] 植村, 南海男. 石油与微生物, 1985, 33: 436~441.
- [5] 陈远童, 郝秀珍. 生物工程学报, 1989, 5(3): 241~245.

STUDIES ON MICROBIAL PRODUCTION OF UNDECANE 1,11-DICARBOXYLIC ACID FROM N-TRIDECAKE

Chen Yuantong Pang Yuechuan Hao Xiuzhen

(Institute of Microbiology, Chinese Academy of Sciences, Beijing 100080)

Abstract A mutant, *Candida tropicalis* P-12-242, which can produce undecane 1, 11-Dicarboxylic acid (DC₁₃) from N-Tridecane (nC₁₃), was obtained by treating the parent stain UH-2-48 with sodium nitrite. On 2500L fermenter testing, under the optimum condition where the fermentation medium contained total 26% nC₁₃, pH of the course of fermentation was maintained range 7.5~8.0, at 28°C~30°C, the highest level of DC₁₃ production was obtained after 6 d, and the average amount of DC₁₃ accumulated was 182.6g/L in broth. After received residual nC₁₃, The average consumption rate of DC₁₃ from nC₁₃ was 87.8%. The purity of the product DC₁₃, which was analyzed by gas chromatography was about 96.8%.

Key words *Candida tropicalis*, Mutant, Undecane 1, 11-dicarboxylic acid

《微生物学报》第七届编辑委员会名单

The Seventh Editorial Board of Acta Microbiologica Sinica

顾 问 (Advisor) 张树政

主 编 (Editor-in-Chief) 李季伦

副主编 (Associate Editors-in-Chief) 陆德如 朱关福 李阜棣 王敖全

编 委 (Members of the Board)

王修垣 邓子新 田 波 刘志恒 朱庆裴

孙志浩 李焕焱 陈世平 陈永青 杨苏声

周培瑾 范云六 范孝用 钱新民 钱世钧

诸葛健 徐怀恕 瞿中和 谭华荣

编 辑 (Editors) 戈苏国 刘玉方

重 要 声 明

凡本刊刊出的稿件,除在本刊出版使用外,还要以《光盘版》等多种形式出版使用,作者如不同意,敬请来稿时声明。