

大搞技术革新 促进酒精生产发展



上海酒精二厂

我厂是一个只有 250 多名职工、占地面积仅 13 亩的小厂,设备比较落后。文化大革命以来,我们以党的基本路线为纲,发扬自力更生、艰苦奋斗的革命精神,大搞群众性的技术革新,先后解决了糖化冷却、酒精含醛、蒸馏等薄弱环节,使酒精产量迅速增长,年产量 1974 年比 1965 年增加 3 倍,产品质量也有了较大提高,劳动生产率达到建厂以来历史最高水平。粮、煤、水等单耗也达到较先进水平。

回顾我厂几年来的变化,工人同志们说:“我厂的变化是斗出来的,批出来的,苦干出来的,是发扬艰苦奋斗革命精神的结果。”

无产阶级文化大革命中,特别是批林批孔以来,全厂职工的精神面貌发生了深刻的变化。工人、干部学习了《共产党宣言》、《国家与革命》等马列著作,深刻地认识了工人阶级所肩负的重大历史使命,为了实现共产主义远大目标,一定要有只争朝夕的革命精神。他们强烈要求改变落后面貌,迅速发展生产,以巩固社会主义经济,巩固和加强无产阶级专政,彻底粉碎刘少奇、林彪一伙复辟资本主义的迷梦。

但是,有人说:“我厂人少,地小,设备落后,能完成国家任务已经是额角头碰到天花板——到顶了”,也有的说:“我们厂是比上不足,比下有余——蛮好了”。工人群众联系实际,对照大庆工人头顶青天,脚踏荒原,在艰难困苦的条件下,大打石油工业翻身仗的事迹,狠批了懦夫懒汉世界观,以及安于现状的中游思想。广大工人豪迈地说:“干革命就是要有穷棒子精神,厂小革命志气不能小;人少,自力更生、艰苦奋斗的思想不能少;设备落后,我们的思想不能落后”。大家立下愚公志,一定要依靠自己的力量,大干快上,迅速改变落后面貌,为社会主义祖国多作贡献。

糖化冷却设备落后,是我厂生产上不去、夏季还要减产的主要问题之一。有人认为,夏季减产是季节造成,人力难以改变。广大工人批判了妄自菲薄靠天吃饭的错误思想,怀着改变落后面貌的强烈愿望和人定胜天的坚定信念,提出了“夏季要增产”的响亮口号。

要解决冷却问题,按老办法就得增加冷却设备。这种办法不仅要耗用大量钢材,投资几万元,而且厂房

面积也不允许。工人群众遵照毛主席关于“我们必须打破常规,尽量采用先进技术”的教导,建议采用真空制冷新技术。但是有的人认为真空制冷技术难度高,不保险,染菌问题难解决。

困难吓不倒英雄汉,于是在厂党组织领导下成立了工人、干部、技术人员三结合攻关小组。全厂职工都行动起来,反复实践,不断试验。充分利用废旧材料。由于蒸汽抽真空制冷设备耗煤多,锅炉能力跟不上,大家就利用废水采用水力喷射真空制冷。为解决染菌问题,总结经验,提出减少死角,避免污染的措施。没有场地,就改进设计,将设备安装在屋顶上;没有加工设备就用榔头把蒸发锅敲出来;没有起重设备,就用麻绳加“葫芦”代替;没有起重工,就自己动手,土法上马,硬是将直径 2 米、高 4 米、重 2 吨多的蒸发罐安装到 10 米高的屋顶上。试制过程中,不管夏日炎热,不管刮风下雨,乃至休息日都坚持战斗。他们说:“天再热,热不过我们改变面貌的火热心情,雨再大,大不过我们工人阶级的冲天干劲。”经过一个多月的备战,三级水力真空冷却设备投入了生产,不仅为国家节约了大量钢材和几万元投资,而且产量迅速上升,开创了夏季增产的大好局面。

冷却问题解决后,有些同志看到产量增加一倍,有点心安理得,认为已经出了大力,可以歇口气了。可是广大工人感到这种歇口气的思想,实际上就是要舒舒服服闹革命,稳稳当当过日子,是甘居中游思想在新形势下的反映。党支部及时组织大家学习马克思主义的不断革命学说,继续批判懦夫懒汉思想。并每当取得一个成绩时,就进行一次总结,同时提出新的战斗任务。在打响第一炮后,提出了“学先进,赶上酒(指上海酒精一厂)”的口号,后来又提出“大批促大干,产量赶济南”的奋斗目标。使群众艰苦奋斗的精神不断得到振奋,力争上游的干劲越来越大。

糖化冷却问题解决后,酒精产量剧增,蒸馏能力不足就成了酒精产量上升的拦路虎。有人说:“多大的锅烧多少饭,多大的塔出多少酒”,“再要增产只能向上伸手,另造新塔”。但广大工人学习干、闯、造的革命精神,批判等、靠、要的错误思想,指出:“伸手是资产阶

级大少爷作风。动手才是我们工人阶级的优秀品质”。蒸馏工人根据长期的实践经验,大胆提出改造蒸馏塔,提高蒸馏能力的建议。他们遵循毛主席关于着重抓主要矛盾的教导,在操作中仔细观察,并利用业余时间做了大量的分析试验,发现进醪量加大时,有逃酒和冒液的现象,这是影响产量的主要矛盾。抓住这个关键问题,反复试验,改装了蒸馏塔,制作了溢流管和塔片,革新原来的设备只花了很少的钱,使塔的蒸馏能力满足并超过前道发酵工序的需要。

我们还运用毛主席的哲学思想解决了多年没解决的酒精质量问题。文化大革命前,由于受修正主义路线的影响,“专家”、“权威”关门翻洋本本、摇三角瓶,但是没有解决这个问题。文化大革命中,通过整党、建党,厂党组织放手发动群众,批判“专家治厂”“洋奴哲学”等黑货,提出“学哲学,见行动,奋战40天,攻克含醛关”的口号。干部深入第一线和群众共同实践,认真调查研究,综合分析试验,由表及里,由此及彼,终于找出了酒精含醛量高的原因,是发酵槽内污染大量杂菌,结果只用了28天时间解决了多年来未能解决的酒精质量问题。

大家尝到了学习毛主席哲学思想的甜头,为革命闯新路,走自己工业发展道路的信心更大了,挖潜力夺高产的劲头更足了,全厂不断出现学哲学,闯新路,挖潜力的新成绩。磨粉工人学哲学,运用偶然中有必然的规律,在六部磨粉车中发现一部比较快,就认真解剖,找到了快的原因,对其他五部车加以改装调整,不增加任何新设备使磨粉速度增加一倍。工人群众学习了毛主席关于“矛盾不断出现,又不断解决,就是事物发展的辩证规律”的教导,把困难看作是推动生产发展的动力,迎着困难上,争着为增产流大汗出大力。在解决增产与劳动力之间的矛盾中,广大工人利用业余时间,大搞技术改造,技术革新。制曲工人和检修工人完

成了大曲室搭金桥,实现机械化进出料。磨粉车间搞成了“空中火车拖麻包,山芋干送料走地道。”锅炉间造出了铲煤车,甩掉了小煤锹。装酒工人实现了装酒射流控制自动化等几十项较大的技术革新项目,使全厂做到了增产不增人,生产日日新。

随着酒精产量的迅速增加,作为原料用的粮食用量也大大增加,为落实毛主席关于“深挖洞、广积粮、不称霸”的指示,工人们大胆提出用野生植物淀粉代替粮食生产酒精,狠批了“大利大干,小利小干,无利不干”的修正主义企业路线,立即动手干了起来。在全厂工人和干部的共同努力下,1974年我厂代粮比1973年增加一倍。二年来用野生植物淀粉代替粮食共550万斤。

代粮工作取得一定成绩后,工人群众又向自己提出了新的课题,就是降低野生植物淀粉生产酒精的成本,经过一段时间的努力,最近应用纤维素酶提高了出酒率1.5%,全部投产后1年可节约粮食150万斤。由于纤维素酶能降低发酵醪的粘度,所以还有利于节煤节电,有助于降低成本。在我厂为革命而节约一粒粮、一块煤、一度电、一滴水的群众性增产节约的热潮中,投料工人建立了麻包自检互查制度,努力做到麻包不剩一粒粮。司炉工人提出“身在锅炉旁,心红炉火旺”,“节煤如节粮,节煤争斤两”的口号,检修工人改进了马达接线方法,对全厂近百台电动机进行调整,改变“大马拉小车”的现象,使粮、煤、水、电的单耗进一步降低。

当前全厂职工正认真学习毛主席关于理论问题的重要指示,工业学大庆的群众运动进一步深入开展,抓革命促生产,今年来月月都超额完成了国家计划。正如工人同志们所说:“工人爱读马列书,革命真理照征途,字字句句记心窝,心明眼亮干劲足。”我们决心为全面完成和超额完成今年的国家计划而努力奋斗。